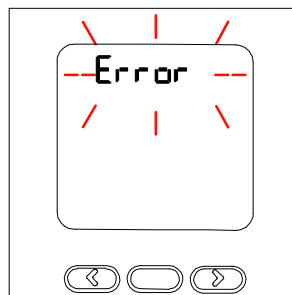


## **La protección del software**

La máquina ha sido equipada con una serie de protecciones de software; el software supervisa todas las entradas y las salidas de la máquina durante todo el proceso. Si surgen situaciones no permitidas, el software Interviene. Esta intervención resulta la desactivación de la máquina y un mensaje de error se muestra en la pantalla.



*LCD display with error message*

### **LISTA DE ERRORES**

**Error 1** *no aplicable*

**Error 2** *Temperatura en la caldera demasiado alta:*

- Si el sensor de temperatura (NTC) mide un valor que está fuera de su rango (0 Ohm o infinito), la máquina se apagará y aparece 'error 2' en la pantalla LCD. Éste error también se aplica si la protección de ebullición (ver protección de hardware) está activada.

**Error 3** *no aplicable*

**Error 4** *no aplicable*

**Error 5** *no aplicable*

**Error 6** *Magnetic valve opened too long:*

- If, for whatever reason, the process of filling the float tank takes too long, the machine is switched off and 'Error 6' appears in the LCD display.

**Error 7** *Tarjeta de chip incorrecta:*

- En varios casos, es posible colocar un tarjeta con chip en un lector de tarjetas con chip. Esto se muestra en el teclado. Cualquier dato presente se pueden descargar o cargar. Si el software en esta tarjeta chip no corresponden con el software de la máquina, aparece 'error 7' en la pantalla LCD

**Error 8** *Error de comunicación entre ambas tarjetas:*

- Hay comunicación constante durante arranque de la máquina y durante el uso. Esto se realiza a través del cable plano entre el teclado y la placa principal. Si la comunicación es imposible, aparece 'error 8' en la pantalla LCD Monitor.

**Error 9** *El motor de la bomba gira demasiado lento o no rota en absoluto:*

- El motor de la bomba gira durante el arranque de la máquina y durante el uso. El sensor de luz no detecta o hay muy pocos pulsos y 'error 9' se aparecen en la pantalla LCD.